

# Оборудование для гибки труб

## Обзор оборудования

3

### Гибка давлением



	TUBE BENDER	TUBE BENDER Maxi	TUBE BENDER Maxi MSR
<b>Привод:</b>	Ручной 90°	Ручной 90°	Ручной 90°
<b>Рабочий диапазон:</b> Медь	∅ 5 – 12 мм (1/4 – 1/2"), +∅ 1 мм, мягкая	∅ 12 – 22 мм (3/8 – 7/8") +∅ 1 мм, мягкая	—
<b>Рабочий диапазон:</b> Алюминий	∅ 5 – 12 мм (1/4 – 1/2"), +∅ 1 мм, мягкий	∅ 12 – 22 мм (3/8 – 7/8") +∅ 1 мм, мягкий	—
<b>Рабочий диапазон:</b> Прецизионная сталь	∅ 5 – 12 мм (1/4 – 1/2"), +∅ 1 мм, мягкая	∅ 12 – 22 мм (3/8 – 7/8") +∅ 1 мм, мягкая	—
<b>Рабочий диапазон:</b> Нержавеющая сталь	—	∅ 12 – 18 мм (3/8 – 5/8") +∅ 1 мм, мягкая	—
<b>Рабочий диапазон:</b> Металлопластик	—	∅ 14 – 26 мм (5/8 – 7/8") +∅ 2 мм	∅ 14 – 32 мм +∅ 2 мм

Страница

60

61

62

### Тяговая гибка



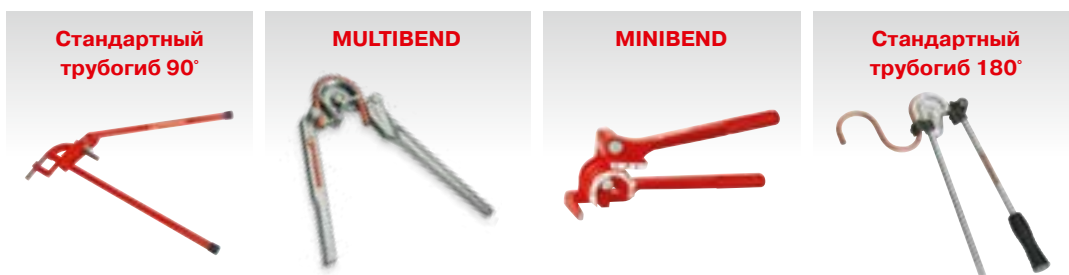
	ROBULL тип E	ROBULL тип ME
<b>Тип привода:</b>	Гидравлический с ручным приводом 90°	Электрогидравлический 90°
<b>Рабочий диапазон:</b> Медь	—	—
<b>Рабочий диапазон:</b> Алюминий	—	—
<b>Рабочий диапазон:</b> Прецизионная сталь	∅ 3/8 – 2"	∅ 3/8 – 2"
<b>Рабочий диапазон:</b> Нержавеющая сталь	—	—
<b>Рабочий диапазон:</b> Металлопластик	—	—

Страница

68 – 69

70 – 71

### Гибка давлением



Тип привода:	Ручной 90°	Ручной 180°	Ручной 180°	Ручной 180°
<b>Рабочий диапазон:</b> Медь	Ø 12 – 22 мм +⊖ 1 мм, полутвёрдая	Ø 10 – 18 мм (1/4 – 5/8") +⊖ 1 мм, мягкая	Ø 6 – 10 мм (1/4 – 3/8") +⊖ 1 мм, мягкая	Ø 6 – 18 мм (1/4 – 5/8") +⊖ 1 мм, мягкая
<b>Рабочий диапазон:</b> Алюминий	—	Ø 10 – 18 мм (1/4 – 5/8") +⊖ 1 мм, мягкий	Ø 6 – 10 мм (1/4 – 3/8") +⊖ 1 мм, мягкий	Ø 6 – 18 мм (1/4 – 5/8") +⊖ 1 мм, мягкий
<b>Рабочий диапазон:</b> Прецизионная сталь	—	Ø 10 – 18 мм (1/4 – 5/8") +⊖ 1 мм, мягкая	Ø 6 – 10 мм (1/4 – 3/8") +⊖ 1 мм, мягкая	Ø 6 – 18 мм (1/4 – 5/8") +⊖ 1 мм, мягкая
<b>Рабочий диапазон:</b> Нержавеющая сталь	—	—	—	—
<b>Рабочий диапазон:</b> Металлопластик	—	—	—	—

Страница

63

63

64

64

### Тяговая гибка



Тип привода:	Ручной 180°	Ручной 180°	Ручной 180°	Электрич. / Аккумулят. 180°
<b>Рабочий диапазон:</b> Медь	Ø 10 – 16 мм (3/8 – 3/4") +⊖ 1 мм, мягк., полутв., тв.	—	Ø 8 – 22 мм (5/16 – 7/8") +⊖ 1 мм, мягк., полутв., тв.	Ø 12 – 35 мм (1/2 – 1.3/8") +⊖ 1,6 мм, мягк., полутв., тв.
<b>Рабочий диапазон:</b> Алюминий	—	—	Ø 8 – 22 мм (5/16 – 7/8") +⊖ 1 мм, мягкая	Ø 12 – 28 мм (1/2 – 1.1/8") +⊖ 2,0 мм, мягк., полутв., тв.
<b>Рабочий диапазон:</b> Прецизионная сталь	—	—	Ø 10 – 22 мм (3/8 – 5/8") +⊖ 1 мм, мягкая	Ø 12 – 28 мм (1/2 – 1.1/8") +⊖ 2 мм, мягкая
<b>Рабочий диапазон:</b> Нержавеющая сталь	Ø 10 – 16 мм (3/8 – 3/4") +⊖ 1 мм, мягк., полутв., тв.	—	Ø 8 – 22 мм (5/16 – 7/8") +⊖ 1 мм	Ø 12 – 28 мм (1/2 – 1.1/8") +⊖ 1,5 мм
<b>Рабочий диапазон:</b> Металлопластик	—	Ø 6 – 20 мм	—	—

Страница

63

65

66 – 67

72 – 76

# Оборудование для гибки труб

## Трубогибы с храповым механизмом

### TUBE BENDER (Тьюб Бендер)

Трубогиб для точной гибки с храповым механизмом под углом до 90°, Ø 5 – 12 мм (1/4 – 1/2")



#### Характеристики

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для труб из:

**меди (мягкой)**

**и алюминия:**

**прецизионной стали (мягкой):** Ø 5 – 12 мм, 1/4 – 1/2"

Ø 5 – 12 мм, 1/4 – 1/2"

Ø 5 – 12 мм, 1/4 – 1/2"

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибка точно по размеру даже в труднодоступных местах.
- Изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях.
- Простая и быстрая замена гибочного сегмента.
- Быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение.
- Работа осуществляется одной рукой благодаря эргономичной конструкции.
- Быстрая и точная гибка.

3

#### Зубчатая рейка с байонетным соединением

быстрая замена гибочного сегмента

#### Рычаг для снятия нагрузки

быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение

#### Эргономичная конструкция

работа одной рукой

#### Компактность

гибка точно по размеру даже в труднодоступных местах

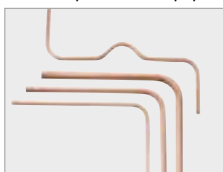
#### Механическая трещоточная подача

быстрая, точная гибка

#### Открытая рама

изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях

Возможно изготовление изгибов различной формы



TUBE BENDER (№ 24130)



Боковой упор (№ 24048)



Держатель (№ 24049)



Гибочные сегменты



Набор TUBE BENDER: трубогиб включая гибочные сегменты, держатель, ROCASE 4212 со вкладышем (№ 1300003334 + № 1300004003).

Наименование	кг	№
Набор Basic (трубогиб, держатель, пластмассовый чемодан)	1,00	<b>24010</b>
Набор ТВ 5 – 6 – 8 – 10 мм	2,84	<b>24131</b>
Набор ТВ 6 – 8 – 10 – 12 мм	3,03	<b>24132</b>
Набор ТВ 8 – 10 – 12 мм	2,82	<b>24133</b>
Набор ТВ 1/4 – 5/16 – 3/8 – 1/2"	2,92	<b>24134</b>
Трубогиб без гибочных сегментов	0,36	<b>766004016</b>
Упор	0,05	<b>24048</b>
Держатель без бокового упора	0,14	<b>24049</b>

### Гибочные сегменты TUBE BENDER

Наименование	Ном. размер	г	№
Гибочный сегмент	5 мм	190	<b>24001</b>
Гибочный сегмент	6 мм	210	<b>R2403200</b>
Гибочный сегмент	8 мм	250	<b>R2403300</b>
Гибочный сегмент	9 мм	360	<b>R2403400</b>
Гибочный сегмент	10 мм	390	<b>R2403500</b>
Гибочный сегмент	12 мм	390	<b>24007</b>
Гибочный сегмент	1/4"	210	<b>R2403200</b>
Гибочный сегмент	5/16"	250	<b>R2403300</b>
Гибочный сегмент	3/8"	270	<b>24006</b>
Гибочный сегмент	1/2"	380	<b>24008</b>

Более ранние версии гибочных сегментов и рам, включая упоры от предыдущих моделей, являются совместимыми!

### TUBE BENDER MAXI (Тьюб Бендер Макси)

Трубогиб для точной гибки с храповым механизмом под углом до 90°, Ø 12 – 26 мм (3/8 – 7/8")



#### Характеристики

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для труб из мягкой меди и алюминия, медных труб в оболочке и труб из прецизионной стали, а также МПТ (только наборы MSR (МПТ)) и труб из нержавеющей стали (мягкой):

<b>меди (мягкой) и алюминия:</b>	Ø 10 – 22 мм, 3/8 – 7/8"
<b>меди (в оболочке):</b>	Ø 10 – 18 мм, 3/8 – 5/8"
<b>прецизионной стали (мягкой):</b>	Ø 10 – 22 мм, 3/8 – 7/8"
<b>нержавеющей стали (тонкостенной, мягкой):</b>	Ø 10 – 18 мм, 3/8 – 5/8"
<b>металлопластика:</b>	Ø 14 – 26 мм, 5/8 – 7/8"

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на отводы, их приобретение и хранение.
- Быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение.
- Гибочные сегменты легко заменяются.
- Оптимальный результат гибки.

3

#### Фиксация для транспортировки

рукоятка не раскрывается во время транспортировки

#### Оптимальный результат гибки

пластмассовые гибочные сегменты и боковые упоры с хорошими скользящими свойствами

#### Механическая подача трещотки

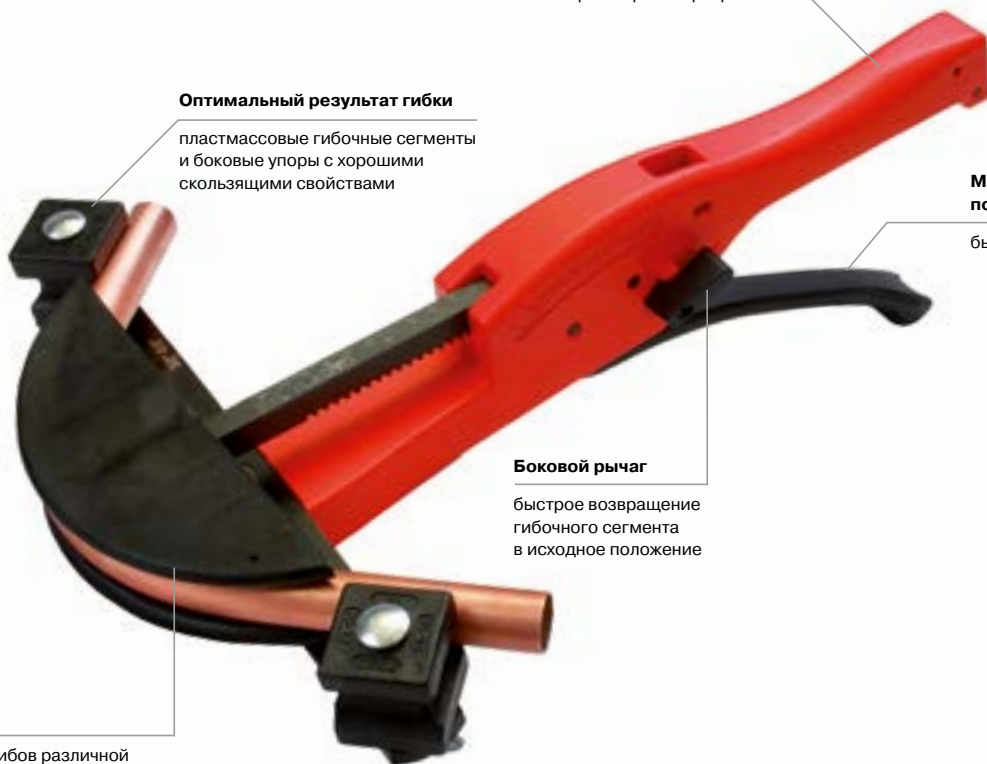
быстрая точная гибка

#### Боковой рычаг

быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение

#### Открытая рама

изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях



Набор TUBE BENDER MAXI: трубогиб (№ 766100016), держатель с упорами (набор Cu № 23047, набор МПТ № 23008), ROCASE 4414 со вкладышем (№ 1300003541 + № 1300004708).

Наименование	кг	№
Набор ТВ MAXI 12 – 15 – 18 – 22 мм	3,5	<b>23020X</b>
Набор ТВ MAXI 12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	3,5	<b>23021X</b>
Набор ТВ MAXI 3/8 – 1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	3,3	<b>23022X</b>
Набор ТВ MAXI MSR 14 – 16 – 18 – 20 – 25 мм	3,3	<b>23090X</b>
Набор ТВ MAXI MSR 14 – 16 – 18 – 20 – 26 мм	3,3	<b>23091X</b>
Трубогиб без держателя	1,0	<b>766100016</b>
Держатель без боковых упоров	0,5	<b>R2301500</b>
Боковые упоры МПТ П/Л 10 – 25 мм (2 шт.)	0,5	<b>23008</b>
Боковые упоры П/Л 12 – 22 мм (2 шт.)	0,1	<b>23047</b>

Более ранние версии гибочных сегментов и упоров предыдущих моделей являются совместимыми!

### Гибочные сегменты TUBE BENDER MAXI

Наименование	Ном. размер	макс. мм	кг	№
Гибочный сегмент	10 мм	1,0	80	<b>23001</b>
Гибочный сегмент	12 мм	1,0	80	<b>23002</b>
Гибочный сегмент	14 мм	1,0	80	<b>23003</b>
Гибочный сегмент	15 мм	1,0	90	<b>23004</b>
Гибочный сегмент	16 мм	1,0	100	<b>23005</b>
Гибочный сегмент	18 мм	1,0	140	<b>23006</b>
Гибочный сегмент	22 мм	1,0	170	<b>23007</b>
Гибочный сегмент	3/8"	1,0	70	<b>23010</b>
Гибочный сегмент	1/2"	1,0	80	<b>23011</b>
Гибочный сегмент	5/8"	1,0	100	<b>23012</b>
Гибочный сегмент	3/4"	1,0	120	<b>23013</b>
Гибочный сегмент	7/8"	1,0	170	<b>23014</b>

# Оборудование для гибки труб

## Трубогибы с храповым механизмом

### TUBE BENDER MAXI MSR

(Тьюб Бендер Макси МПТ)

Трубогиб с храповым механизмом для точной гибки металлопластиковых труб (МПТ) Ø 14 – 32 мм под углом до 90°



#### Характеристики

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальный трубогиб, использование которого обеспечивает повышенную надёжность трубопровода, благодаря меньшему количеству мест соединений, а также экономию на приобретении и хранении отводов.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отлично подходит для работы в труднодоступных местах.
- Быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение.
- Гибочные сегменты легко заменяются.
- Наилучший рабочий результат.
- Несущественный перепад давления в смонтированной системе благодаря небольшому уменьшению поперечного сечения трубы в отличие от использования заводских фасонных деталей.

#### Открытая рама

изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях

#### Зубчатая штанга со штыковым затвором

быстрая замена гибочных сегментов

#### Пластмассовые гибочные сегменты и упоры с хорошими скользящими свойствами

изготовление качественных изгибов

#### Механическая подача трещотки

быстрая работа

Универсальный трубогиб для работы на стройке



#### Рычаг подачи с лёгким ходом

отлично приспособлен для работы в труднодоступных местах и для работы одной рукой

#### Боковой рычаг

быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение

#### Корпус из улучшенной стали (литьё под давлением)

прочность и долговечность

TUBE BENDER MAXI MSR (МПТ)

Наборы (№ 23065 / 23095): TUBE BENDER MAXI MSR (№ 23076), держатель (№ 23080), гибочные сегменты в пластмассовом чемодане.

Наименование	Исполнение	№
TUBE BENDER MAXI MSR	14 – 16 – 18 – 20 – 25 – 32 мм	<b>23065</b>
TUBE BENDER MAXI MSR	14 – 16 – 18 – 20 – 26 – 32 мм	<b>23095</b>

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	г	№	Наименование	г	№
Гибочный сегмент 14 x 2,0 мм	80	<b>23003</b>	Гибочный сегмент 26 x 2,0 мм	200	<b>23053</b>
Гибочный сегмент 16 x 2,0 мм	100	<b>23005</b>	Гибочный сегмент 32 x 2,0 мм	380	<b>23051</b>
Гибочный сегмент 18 x 2,0 мм	140	<b>23050</b>	Трубогиб 32 без держателя	1.280	<b>23076</b>
Гибочный сегмент 20 x 2,0 мм	150	<b>23052</b>	Рама-держатель с П/Л упорами для № 23076	790	<b>23080</b>
Гибочный сегмент 25 x 2,0 мм	180	<b>23009</b>	Боковой упор MSR П/Л 14 – 32 мм для № 23076 (1 шт.)	200	<b>23083</b>

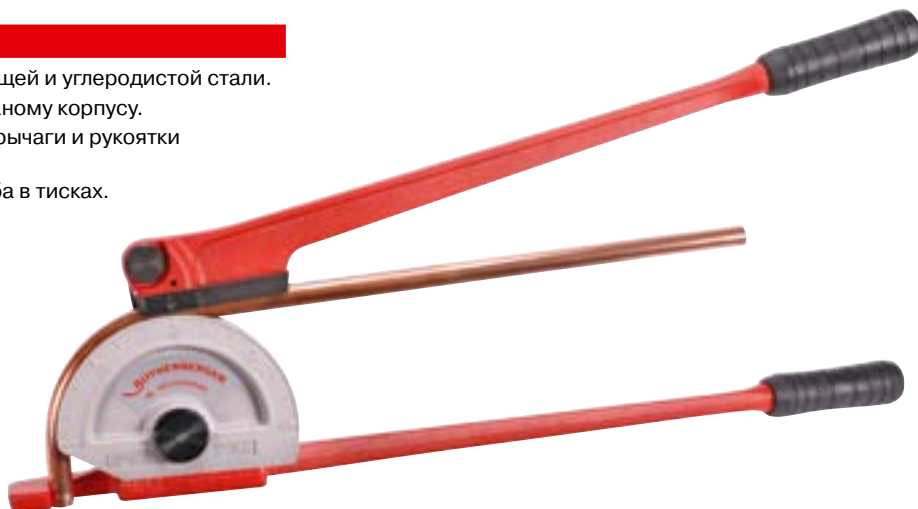


### Pro Bender (Про Бендер)

Для гибки труб из меди, нержавеющей стали, углеродистой стали Ø 3/8" (10 мм), 1/2", 5/8" (16 мм), 3/4"

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибка труб из меди, нержавеющей и углеродистой стали.
- Долговечность благодаря кованому корпусу.
- Удобные для работы длинные рычаги и рукоятки с резиновыми накладками.
- Возможно крепление трубогиба в тисках.



Ном. размер	макс. мм	R радиус, мм	L мм	кг	№
3/8" / 10 мм	1,0	40	530	2,2	1000001431
1/2"	1,0	47	530	2,1	767050016
5/8" / 16 мм	1,0	76	770	4,0	1000000445
3/4"	1,0	76	770	3,9	767750016

### MULTIBEND (Мультибенд)

Для точной гибки под углом до 180° труб из мягкой меди и меди в оболочке, алюминия и прецизионной стали Ø 10 – 18 мм (1/4 – 5/8")

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная гибка по размеру благодаря шкале с указанием угла сгибания.
- Удобная работа благодаря возможности закрепления в тисках.
- Облегчённая конструкция обеспечивает лёгкость в работе.



Работа на весу  
практично и быстро

Гибка точно по размеру

шкала с указанием угла сгибания

Ном. размер	макс. мм	R радиус, мм	кг	№
10 мм	1,0	30	0,37	25401
12 мм	1,0	36	0,64	25402
14 мм	1,0	42	0,98	25403
15 мм	1,0	48	1,45	25404
16 мм	1,0	48	1,46	25405
18 мм	1,0	54	2,00	25406

### Стандартный трубогиб 90°

Для точной гибки под углом до 90° труб из полутвёрдой меди в соответствии с DIN EN 1057 Ø 12 – 22 мм с толщиной стенки 1 мм

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальный трубогиб для монтажа систем водоснабжения, отопления, кондиционирования и холодильной техники.
- Длинное плечо рычага позволяет гнуть трубы из полутвёрдой меди.
- Гибочные клещи с салазками обеспечивают точный угол сгибания.
- Уменьшение прикладываемого усилия благодаря точной согласованности между радиусом гибки и длиной рычага.

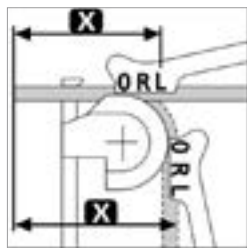


Ном. размер	мм	R радиус, мм	L мм	кг	№
12 мм	1,0	43	460	1,4	462212
15 мм	1,0	60	600	2,3	462215
18 мм	1,0	74	860	3,2	462218
22 мм	1,0	87	900	4,3	462222

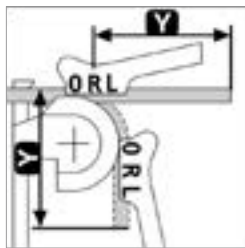
# Оборудование для гибки труб

## Рычажные трубогибы

Метод L



Метод R



Точная гибка

шкала с указанием угла сгибания

### MINIBEND (Минибенд)

Трубогиб для работы двумя руками для гибки точно по размеру под углом до 180° труб из мягкой меди, латуни, алюминия и прецизионной стали Ø 6 – 10 мм (1/4 – 3/8")

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальный трубогиб для монтажа систем кондиционирования и холодильной техники, систем подачи масла, гидравлических и пневматических систем.

#### Метод L: определение длины слева (L):

O: исходная точка на гибочной шкале (0-0) или начало/конец гибочного радиуса.

L: служит для определения/маркировки необходимого конечного размера начиная слева (от начала трубы) и до верхнего края трубы (размер X).

#### Метод R: определение длины справа (R):

O: исходная точка на гибочной шкале (0-0) или начало/конец гибочного радиуса.

R: служит для определения/маркировки нужного конечного размера начиная справа (от начала трубы) и до верхнего края трубы (размер Y).

Наименование	Ном. размер	г	№
MINIBEND	6 – 8 – 10 мм	420	25150
MINIBEND	1/4 – 5/16 – 3/8"	420	25151

### Стандартный трубогиб для гибки под углом 180°

Для точной гибки под углом до 180° труб из мягкой меди, алюминия и прецизионной стали, Ø 6 – 18 мм (1/4 – 5/8")

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Шкала с градусом угла сгибания 0 – 180° для точной гибки по заданному размеру.
- Зажимное устройство для надёжного зажима трубы обеспечивает гибку коротких труб.
- Удобная ручная гибка на весу благодаря облегчённой конструкции.

Точная гибка

Шкала с градусом угла сгибания на гибочной форме



Наименование	R радиус, мм	L мм	г	№
6 мм	18	305	550	25130
10 мм	30	390	970	25132
12 мм	36	390	980	25133
14 мм	47	450	1.580	25134
15 мм	54	450	1.830	25135
16 мм	58	450	1.830	25136
18 мм	66	480	2.110	25137
1/4"	18	305	560	25140
5/16" / 8 мм	24	305	640	25131
1/2"	30	390	1.680	25142
5/8"	58	450	1.830	25136

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	№
Внутренний / внешний гратосниматель	35 150000236
Спрей для гибки, 150 мл	65

### Внешние пружины для гибки медных труб

Для гибки вручную труб из мягкой меди, Ø 8 – 16 мм (1/4 – 5/8")

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- С витым конусом для удобства работы даже при гибке длинных труб.
- Прочность и долговечность благодаря корпусу из пружинной стали, покрытой кадмием.
- Благодаря оптимальной форме пружины отсутствует деформация при сжатии в области сгибания.

Номинальный размер	г	№
8 мм	70	25181
10 мм	80	25182
12 мм	160	25183
15 мм	220	25185



Номинальный размер	г	№
16 мм	220	25186
5/16"	70	25181
1/2"	130	25190
5/8"	220	25186

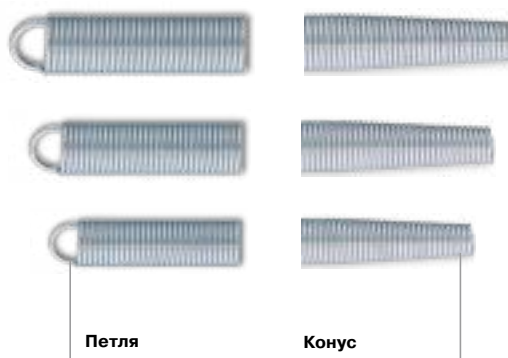
### Внутренние гибочные пружины MSR (МПТ)

Для гибки вручную металлопластиковых труб (АІ-МПТ) Ø 6 – 20 мм

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пружину удобно использовать даже в длинных трубах: петли для вытягивания из трубы.
- Конус обеспечивает аккуратное введение пружины в трубу.
- Длительный срок службы и прочность: нержавеющая пружинная сталь.
- Отсутствие деформации в области радиуса гибки благодаря оптимальной форме пружины.

Наименование	Пружина для гибки	Труба	г	№
Внутр. пружина для гибки МПТ	6,0 мм	12 мм	90	25441
Внутр. пружина для гибки МПТ	8,0 мм	14 мм	120	25442
Внутр. пружина для гибки МПТ	10,0 мм	16 мм	150	25443
Внутр. пружина для гибки МПТ	12,0 мм	18 мм	180	25444
Внутр. пружина для гибки МПТ	13,5 мм	20 мм	220	25445
Внутр. пружина для гибки МПТ	19,0 мм	25/26 мм	380	25446



Петля

для ввода пружины в трубу и вытягивания из трубы

Конус

для удобного ввода пружины в трубу



### Спрей для гибки

Для гибки медных и стальных труб

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальная смазка для гибки и скольжения.
- Благодаря особой степени вязкости медные и стальные трубы можно гнуть, не прилагая больших усилий.

Наименование	№
Спрей для гибки, 150 мл	25120



Спрей для гибки

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	№
Внутренний / внешний гратосниматель	35 150000236



# Оборудование для гибки труб

## Набор с трубогибом ROBEND H + W PLUS

### ROBEND H+W PLUS (Робенд)

Трубогиб для точной холодной гибки под углом до 180° труб Ø 8 – 22 мм (5/16 – 7/8")



#### Характеристики

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для точной гибки под углом до 180° труб из:

<b>Меди (мягкой, полутвёрдой, твёрдой, тонкостенной):</b>	Ø 8 – 22 мм	5/16 – 7/8"
<b>Меди (в оболочке, в т.ч. тонкостенной):</b>	Ø 10 – 18 мм	3/8 – 5/8"
<b>Алюминия и латуни:</b>	Ø 8 – 22 мм	5/16 – 7/8"
<b>Прецизионной стали (в оболочке):</b>	Ø 10 – 22 мм	3/8 – 5/8"
<b>Бесшовной нержавеющей стали:</b>	Ø 8 – 22 мм	5/16 – 7/8"

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная гибка труб.
- Стабильность без деформации трубы.
- Гибка на весу при помощи дополнительной рукоятки Ø 18 мм / 5/8".
- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов.
- Удобная работа благодаря закреплению в тисках.
- Точная гибка по размеру благодаря шкале указания радиуса гибки на каждом гибочном сегменте.

3

#### Антиблокировочная система ROLUB (РОЛАБ)

сокращение прикладываемого усилия благодаря высоким скользящим качествам башмака и оптимальному распределению спрея

#### Антиблокировочная система ROLUB!

#### Идеальное взаимодействие башмака ROLUB и гибочного сегмента

изготовление изгибов без деформации и складок с наименьшим усилием

#### Гибочная таблица и шкала указания радиуса гибки на каждом гибочном сегменте

точная гибка по размеру

#### Гибочный сегмент с опорной пластиной

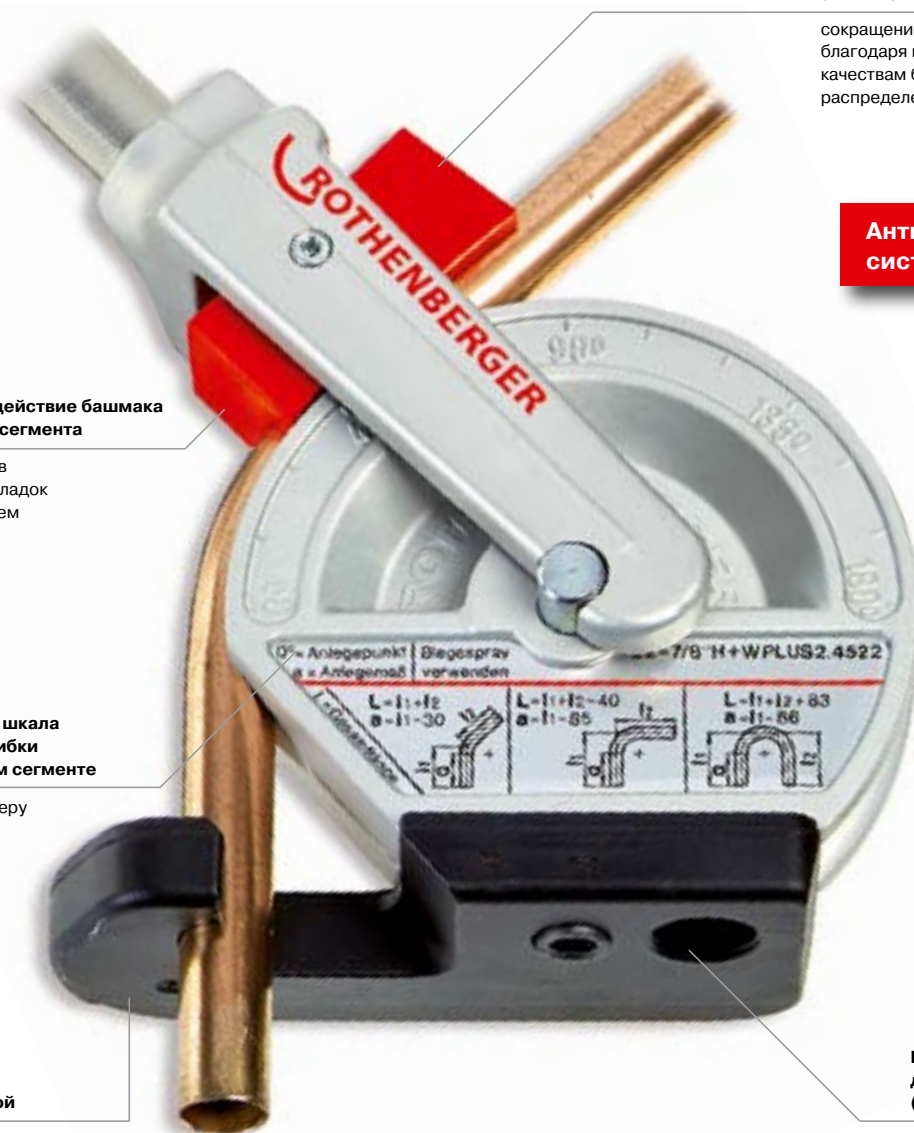
подходит для закрепления в тисках

#### Высококачественный кованный алюминий

стабильность без деформации

#### Резьба для крепления дополнительной рукоятки (принадлежность)

возможна гибка на весу



# Оборудование для гибки труб

## Набор с трубогибом ROBEND H + W PLUS

### Трубогиб ROBEND H+W PLUS (Робенд)

Универсальный ручной трубогиб в комплекте с гибочным сегментом, вилкой со скользящим башмаком ROLUB и одной рукояткой. Для использования при монтаже сантехнических, холодильных, отопительных систем, систем кондиционирования, а также для использования на производстве.



### Трубогибы ROBEND H+W PLUS

Ном. размер	макс. мм	R радиус, мм	г	№
8 мм	1	22	660	24508
10 мм	1	32	1,180	24510
12 мм	1	38	1,110	24512
14 мм	1	45	1,370	24514
15 мм	1	45	1,370	24515
16 мм	1	64	2,620	24516
18 мм	1	64	2,620	24518
22 мм	1	81	3,800	24522
5/16"	1	22	660	24508
1/2"	1	38	1,110	24552
5/8"	1	64	2,620	24516
3/4"	1	81	3,850	24519
7/8"	1	81	3,800	24522

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (доп. рукоятка для работы двумя руками)\*

Рукоятка (короткая) для гиб. сегментов для Ø 8 мм / 3/8"	25075
Рукоятка для гибочных сегментов Ø 10 – 15 мм	25076
Рукоятка для гибочных сегментов больше Ø 15 мм	25078
Спрей для гибки, 150 мл	25120
ROCASE 6414	1300003542
Пластиковый вкладыш для ROCASE 6414	1300004002

\*Возможно начиная с 10 мм.

Обычные гибочные устройства



ROBEND с системой ROLUB



Гибка точно по размеру



### Наборы для гибки ROBEND H+W PLUS

В наборе: ROCASE 6414 макс. на 6 гибочных сегментов, 2 рукоятки для гибки в тисках, спрей для гибки (№ 25120). Гибочные сегменты в соответствии с диаметром трубы.

### Наборы для гибки ROBEND H+W PLUS

Наименование	Исполнение	мм	кг	№
ROBEND H+W PLUS	12 – 15 – 18 – 22 мм	1,0	16,5	24500
ROBEND H+W PLUS	10 – 12 – 14 – 16 мм	1,0	16,3	24501
ROBEND H+W PLUS	12 – 14 – 16 – 18 мм	1,0	13,6	24502
ROBEND H+W PLUS	15 – 18 – 22 мм	1,0	14,9	24505
ROBEND H+W PLUS	1/2 – 5/8 – 3/4"	1,0	13,6	24503
ROBEND H+W PLUS	1/2 – 5/8 – 7/8"	1,0	13,7	24504

### ROLUB специальный антиблокировочный опорный башмак

Ном. размер	г	№
8 мм	20	25308
10 мм	20	25310
12 мм	30	25312
14 мм	30	25314
15 мм	30	25315
16 мм	50	25316
18 мм	50	25318
22 мм	90	25322
5/16"	20	25308
1/2"	30	25313
5/8"	50	25316
3/4"	90	25319
7/8"	90	25322

### ROLUB специальный антиблокировочный опорный башмак

Башмаки ROLUB предназначены специально для трубогибов ROBEND® H + W, имеют двухпозиционную смазочную камеру.

#### Эластичная сотовая конструкция

экономия усилия благодаря улучшенным скользящим свойствам



Специальный опорный башмак ROLUB из высококачественного полиамида

великолепный результат гибки без царапин

Двухпозиционная смазочная камера

обеспечивает оптимальное распределение смазки

# Оборудование для гибки труб

## Гидравлические трубогибы ROBULL тип E

### ROBULL тип E (Робулл)

Гидравлический трубогиб для точной холодной гибки под углом до 90° стальных труб



#### Характеристики

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Переносной ручной трубогиб с гидравлическим приводом для эксплуатации на строительных площадках при монтаже систем газо- и водоснабжения, отопления, для использования в котлостроении и на производстве. Также подходит для рихтовки труб.

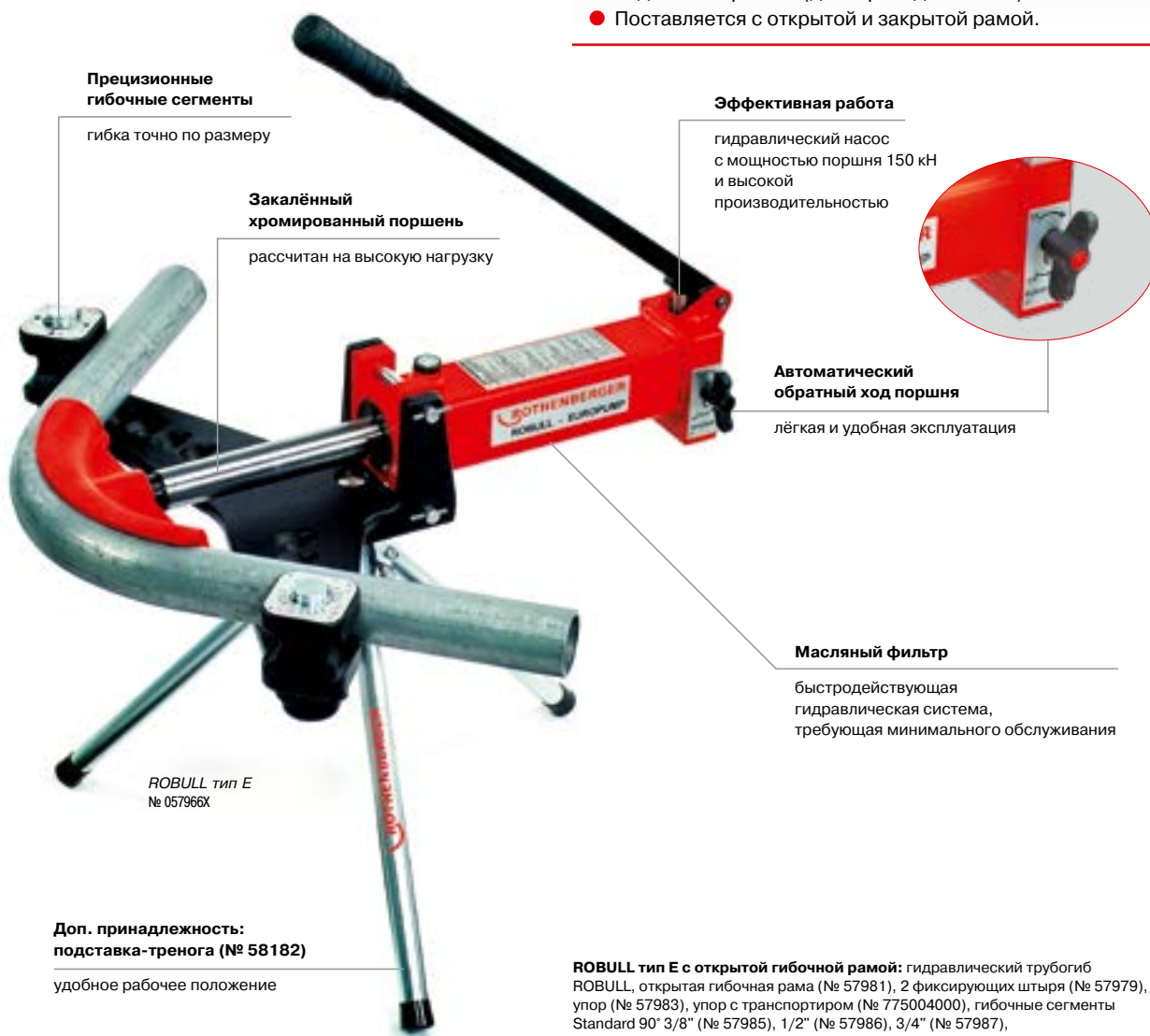
##### ROBULL тип E:

для точной гибки под углом до 90° труб из:

**углеродистой стали, пригодных для сварки и нарезания резьбы:  $\varnothing$  3/8 – 2"**

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная гибка благодаря шкале с указанием угла на упорах.
- Сокращается количество мест сварки.
- Отпадает необходимость нагрева трубы.
- Отпадает необходимость в отводах.
- Эффективная, высокопроизводительная работа благодаря мощности поршня 150 кН.
- Лёгкое и простое управление.
- Моноблочная закрытая гидравлическая система, требующая минимального технического ухода, с быстрым автоматическим обратным ходом поршня.
- Удобное рабочее положение при использовании подставки-треноги (доп. принадлежность).
- Поставляется с открытой и закрытой рамой.



ROBULL тип E  
№ 057966X

Доп. принадлежность:  
подставка-тренога (№ 58182)

удобное рабочее положение

**ROBULL тип E с открытой гибочной рамой:** гидравлический трубогиб ROBULL, открытая гибочная рама (№ 57981), 2 фиксирующих штыря (№ 57979), упор (№ 57983), упор с транспортиром (№ 775004000), гибочные сегменты Standard 90° 3/8" (№ 57985), 1/2" (№ 57986), 3/4" (№ 57987), 1" (№ 57988), 1.1/4" (№ 57989), 1.1/2" (№ 57990), 2" (№ 57991), гидравлическое масло 1 л (№ 58185), стальной чемодан (№ 58206).

**ROBULL тип E с закрытой гибочной рамой:** комплектация аналогична ROBULL тип E с открытой гибочной рамой, но поставляется с закрытой гибочной рамой (№ 58002).

Наименование	Исполнение	кг	№
ROBULL тип E	без принадлежностей	16,8	<b>57950X</b>
ROBULL тип E	с открытой гибочной рамой и принадлежностями (см. выше)	59,8	<b>57966X</b>
ROBULL тип E	с закрытой гибочной рамой и принадлежностями (см. выше)	72,6	<b>57961X</b>

# Оборудование для гибки труб

## Гидравлические трубогибы ROBULL тип E

### ROBULL тип E (Робулл)



ROBULL тип E  
с закрытой гибочной рамой  
№ 057961X



Гибочные сегменты

### Гибочные сегменты ROBULL тип E

#### С малым радиусом гибки (красные)

↔ дюйм	↔ мм	Толщина стенки, мин. мм	R мм	⚖ кг	№
3/8"	17,2	2,35	45	0,7	<b>57985</b>
1/2"	21,3	2,65	49	0,7	<b>57986</b>
3/4"	26,9	2,65	65	0,8	<b>57987</b>
1"	33,7	3,25	89	1,3	<b>57988</b>
1.1/4"	42,4	3,25	115	1,6	<b>57989</b>
1.1/2"	48,3	3,25	137	2,4	<b>57990</b>
2"	60,3	3,65	200	3,2	<b>57991</b>

### Гибочные сегменты ROBULL тип E

#### С большим радиусом гибки (чёрные)

↔ дюйм	↔ мм	Толщина стенки, мин. мм	R мм	⚖ кг	№
3/8"	17,2	2,35	56	0,8	<b>58010</b>
1/2"	21,3	2,35	85	0,9	<b>58011</b>
3/4"	26,9	2,65	115	1,2	<b>58012</b>
1"	33,7	2,65	145	2,1	<b>58013</b>
1.1/4"	42,4	3,25	180	3,5	<b>58014</b>
1.1/2"	48,3	3,25	214	4,3	<b>58015</b>
2"	60,3	3,65	245	5,6	<b>58016</b>

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	⚖ кг	№
Открытая гибочная рама	15,2	<b>57981</b>
Упор с транспортиром для открытой рамы для E/ME (1 шт.)	2,6	<b>775004000</b>
Упор для открытой гибочной рамы, без транспортира (1 шт.)	2,6	<b>57983</b>

Наименование	⚖ кг	№
Упор со шкалой для закр. рамы для E/ME	12,5	<b>775504100</b>
Фиксирующий штырь	0,3	<b>57979</b>
Гидравлическое масло, 1 л	1,0	<b>58185</b>
Подставка-тренога	3,0	<b>58182</b>
Стальной чемодан	10,0	<b>996277400</b>



# Оборудование для гибки труб

## Электрогидравлические трубогибы ROBULL тип ME

### ROBULL тип ME (Робулл)

Электрогидравлический трубогиб для точной холодной гибки под углом до 90° стальных труб



#### Характеристики

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Переносной гидравлический трубогиб с электроприводом для эксплуатации на строительных площадках при монтаже систем газо- и водоснабжения, отопления, для использования в котлостроении и на производстве. Также подходит для рихтовки труб.

#### ROBULL тип ME:

для точной гибки под углом до 90° труб из: **углеродистой стали, пригодных для сварки и нарезания резьбы:  $\varnothing 3/8 - 2"$**

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная гибка благодаря шкале с указанием угла на упорах.
- Сокращается количество мест сварки.
- Отпадает необходимость нагрева трубы.
- Отпадает необходимость в отводах.
- Эффективная, высокопроизводительная работа благодаря мощности поршня 150 кН.
- Лёгкое и простое управление.
- Моноблочная закрытая гидравлическая система, требующая минимального технического ухода, с быстрым автоматическим обратным ходом поршня.
- Удобное рабочее положение при использовании подставки-треноги (доп. принадлежность).
- Поставляется с открытой и закрытой рамой.

#### Прецизионные гибочные сегменты

гибка точно по размеру

#### Закалённый хромированный поршень

рассчитан на высокую нагрузку

#### Электрогидравлический насос

идеален для серийного производства

#### Автоматический обратный ход поршня

лёгкая и удобная эксплуатация

#### Масляный фильтр

быстродействующая гидравлическая система, требующая минимального обслуживания



ROBULL тип ME  
№ 057973X

Доп. принадлежность:  
подставка-тренога (№ 58182)

удобное рабочее положение

**ROBULL тип ME с открытой гибочной рамой:** гидравлический трубогиб ROBULL 230 В, открытая гибочная рама (№ 57981), 2 фиксирующих штыря (№ 57979), упор (№ 57983), упор с транспортиром (№ 775004000), гибочные сегменты Standard 90° 3/8" (№ 57985), 1/2" (№ 57986), 3/4" (№ 57987), 1" (№ 57988), 1.1/4" (№ 57989), 1.1/2" (№ 57990), 2" (№ 57991), гидравлическое масло 1 л (№ 58185), стальной чемодан (№ 58206).

**ROBULL тип ME с закрытой гибочной рамой:** комплектация, как у ROBULL тип ME с открытой гибочной рамой, но с закрытой гибочной рамой (№ 58002).

Наименование	Исполнение	кг	№
ROBULL тип ME	без принадлежностей	17,8	<b>57969X</b>
ROBULL тип ME	с открытой гибочной рамой и принадлежностями (см. выше)	59,8	<b>57973X</b>
ROBULL тип ME	с закрытой гибочной рамой и принадлежностями (см. выше)	72,6	<b>57972X</b>



# Оборудование для гибки труб

## Электрогидравлические трубогибы ROBULL тип ME

### ROBULL тип ME (Робулл)



ROBULL тип ME  
№ 057972X



Гибочные сегменты

3

### Гибочные сегменты ROBULL тип ME

#### С малым радиусом гибки (красные)

↻ дюйм	↻ мм	Толщина стенки, мин. мм	R мм	⚖ кг	№
3/8"	17,2	2,35	45	0,7	<b>57985</b>
1/2"	21,3	2,65	49	0,7	<b>57986</b>
3/4"	26,9	2,65	65	0,8	<b>57987</b>
1"	33,7	3,25	89	1,3	<b>57988</b>
1.1/4"	42,4	3,25	115	1,6	<b>57989</b>
1.1/2"	48,3	3,25	137	2,4	<b>57990</b>
2"	60,3	3,65	200	3,2	<b>57991</b>

### Гибочные сегменты ROBULL тип ME

#### С большим радиусом гибки (чёрные)

↻ дюйм	↻ мм	Толщина стенки, мин. мм	R мм	⚖ кг	№
3/8"	17,2	2,35	56	0,8	<b>58010</b>
1/2"	21,3	2,35	85	0,9	<b>58011</b>
3/4"	26,9	2,65	115	1,2	<b>58012</b>
1"	33,7	2,65	145	2,1	<b>58013</b>
1.1/4"	42,4	3,25	180	3,5	<b>58014</b>
1.1/2"	48,3	3,25	214	4,3	<b>58015</b>
2"	60,3	3,65	245	5,6	<b>58016</b>

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	⚖ кг	№
Гибочная рама, открытая	15,2	<b>57981</b>
Упор для открытой гибочной рамы, с транспортиром (1 шт.)	2,6	<b>775004000</b>
Упор для открытой гибочной рамы, без транспортира (1 шт.)	2,6	<b>57983</b>

Наименование	⚖ кг	№
Гибочная рама, закрытая	12,5	<b>775504100</b>
Фиксирующий штырь	0,3	<b>57979</b>
Гидравлическое масло, 1 л	1,0	<b>58185</b>
Подставка-тренога	3,0	<b>58182</b>
Стальной чемодан	10,0	<b>996277400</b>

# Оборудование для гибки труб

## Аккумуляторный трубогиб ROBEND 4000 E

**ROBEND 4000 E (Робенд)**

Аккумуляторный трубогиб



**NEW!**

**Гибка труб по-новому:  
независимость от электросети,  
мощность, надёжность**

3

### Автоматическое отключение

быстрое изготовление  
идентичных изгибов

### Простая предварительная настройка

предварительная настройка  
угла гибки без использования  
инструмента

### Компактная прямоугольная конструкция

для работы на верстаке

### Удобная ручка для переноски

для удобства переноски трубогиба  
на строительном объекте

### Изогнутый опорный башмак ROLUB

гибка без деформации и образования  
складок благодаря отличным  
скользящим свойствам

### Мощный аккумулятор 18 В

можно выполнить до 60 изгибов  
на 1 зарядке аккумулятора  
(для медной трубы 28 мм x 1,5 мм)

### Кованые сегменты из алюминия

устойчивые к нагрузкам  
гибочные сегменты со шкалой

### Семиступенчатый редуктор

для мощной передачи усилия  
даже при гибке труб больших  $\varnothing$

### Бесщёточный двигатель

работа без износа и длительный срок службы

### Переключатель для переднего хода и ускоренного обратного хода

для быстрой работы

Предварительная настройка угла сгибания  
без использования инструмента



Удобная ручка



# Оборудование для гибки труб

## Аккумуляторный трубогиб ROBEND 4000 E



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон для меди*:	Ø 12 – 35 мм
Рабочий диапазон для нержавеющей стали:	Ø 12 – 28 мм
Рабочий диапазон для углеродистой стали:	Ø 12 – 28 мм
Размеры:	640 x 230 x 160 мм

\* DIN EN 1057/12735-1, 13348.



Кованые сегменты из алюминия со шкалой

3

## Аккумуляторный трубогиб ROBEND 4000 E



№ 1000003392

Наименование	кг	шт	№
ROBEND 4000 E без аккумулят., без зарядного уст-ва	17,45	1	<b>1000003391</b>
Набор ROBEND 4000 E с аккумулят. 4.0 А-ч, 18 В и заряд. уст-вом 15 – 18 – 22 – 28 мм	29,15	1	<b>1000003392</b>
Набор ROBEND 4000 E с аккумулят. 4.0 А-ч, 18 В и заряд. уст-вом 12 – 14 – 16 – 18 – 22 – 28 мм	30,15	1	<b>1000003393</b>
Набор ROBEND 4000 E с аккумулят. 4.0 А-ч, 18 В и заряд. уст-вом 1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 1.1/8"	29,45	1	<b>1000003394</b>

### Гибочные сегменты



Наименование	кг	шт	№	Наименование	кг	шт	№
12 мм	0,48	1	<b>25612</b>	1/2"	0,53	1	<b>25652</b>
14 мм	0,48	1	<b>25614</b>	5/8"	0,60	1	<b>25616</b>
15 мм	0,53	1	<b>25615</b>	3/4"	1,42	1	<b>25619</b>
16 мм	0,60	1	<b>25616</b>	7/8"	1,42	1	<b>25622</b>
18 мм	1,17	1	<b>25618</b>	1"	2,90	1	<b>25625</b>
20 мм	1,42	1	<b>25620</b>	1.1/8"	2,90	1	<b>25626</b>
22 мм	1,42	1	<b>25622</b>	1.1/4"	3,40	1	<b>1000001561</b>
28 мм	2,90	1	<b>25628</b>	1.3/8"	3,60	1	<b>1000001563</b>
32 мм	3,40	1	<b>1000001561</b>	1/2" FE	1,42	1	<b>25684</b>
35 мм	3,60	1	<b>1000001563</b>	3/4" FE	2,90	1	<b>25685</b>

### Принадлежности



№ 25748



№ 25120



№ 1000001653



№ 1000002548



№ 1000002549



№ 1000001654

Наименование	кг	шт	№
Ось для опорного башмака	0,36	1	<b>25743</b>
Подставка-тренога	3,45	1	<b>25748</b>
Спрей для гибки 150 мл	0,17	1	<b>25120</b>

Наименование	кг	шт	№
Аккумулятор (Li-Power) RO BP18/4, 4.0 А-ч, 18 В	0,66	1	<b>1000001653</b>
Аккумулятор (Li-HD) RO BP18/4, 4.0 А-ч, 18 В	0,59	1	<b>1000002548</b>
Аккумулятор (Li-HD) RO BP18/8, 8.0 А-ч, 18 В	0,98	1	<b>1000002549</b>
Зарядное устройство RO BC14/36 230 В, EC	0,58	1	<b>1000001654</b>

# Оборудование для гибки труб

## Электрический трубогиб ROBEND 4000

### ROBEND 4000 (Робенд)

Мощный, надёжный переносной трубогиб. Преемник надёжного трубогиба ROBEND 3000, теперь с повышенной производительностью гибки: холодная гибка под углом до 180°, Ø 12 – 35 мм (1/2 – 1,3/8")

#### Характеристики

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальное использование при монтаже систем водоснабжения, отопления, холодильной и климатической техники, прокладке трубопроводов, в промышленности, для серийного производства. Меньшее количество мест соединений повышает надёжность системы.

Подходит для труб из:

**меди (твёрдой, полутвёрдой и мягкой DIN EN 1057, 12735-1, 13348):**

Ø 12 – 35 мм,  
(1/2 – 1.3/8")

**меди и прецизионной стали (в оболочке):**

Ø 12 – 28 мм,  
(1/2 – 1.1/8")

**прецизионной стали (мягкой DIN 2391 / 2393 / 2394):**

Ø 12 – 28 мм,  
(1/2 – 1.1/8")

**бесшовной нержавеющей стали (GW 541):**

Ø 12 – 28 мм,  
(1/2 – 1.1/8")

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая окупаемость благодаря экономии на соединениях, материале для пайки и энергии.
- Универсальное использование: изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях.
- Стабильная, прочная конструкция, гибочные сегменты из высококачественного ковкого алюминия.
- Высококачественный инструмент с простым управлением.
- Изготовление изгибов без деформации и образования складок благодаря улучшенному скольжению.
- Мощный двигатель 1010 Вт, 50 / 60 Гц.

3



Кованый алюминиевый сегмент с указателем угла изгиба

удобная простая работа

Угол изгиба настраивается без использования инструмента

быстрая и точная гибка

Специальный скользящий башмак ROLUB

изготовление изгибов без деформации и складок благодаря улучшенному скольжению



Мощный двигатель 1010 Вт

подходит для длительного использования

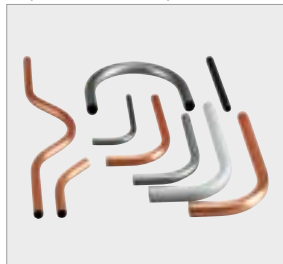
Автоматическое отключение после достижения заданного угла гибки

возможно быстрое серийное производство

#### Технология гибки

упрощённый процесс подготовки, отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов

Возможна гибка труб из различных материалов



7-кратный редуктор



Удобная ручка для переноски



ROBEND 4000 со стандартной треногой





# Оборудование для гибки труб

## Электрический трубогиб ROBEND 4000

### Наборы с ROBEND 4000

Наборы: трубогиб 230 В (№ 1000001559), гибочный сегмент и башмаки под соответствующий Ø трубы, ось для башмака (№ 25743), крепление для подставки-треноги (№ 25748) на трубогибе (тренога — доп. принадлежность), чемодан.



#### Антиблокировочная система ROLUB!



#### Двухпозиционная смазочная камера

обеспечивает оптимальное распределение смазки

Гибочный сегмент ROBEND Ø 35 мм



#### Специальный опорный башмак ROLUB из высококачественного полиамида

отличные результаты гибки и отсутствие царапин на металле

#### Дополнительная принадлежность подставка-тренога

Сегмент из алюминия со шкалой, отображающей угол гибки

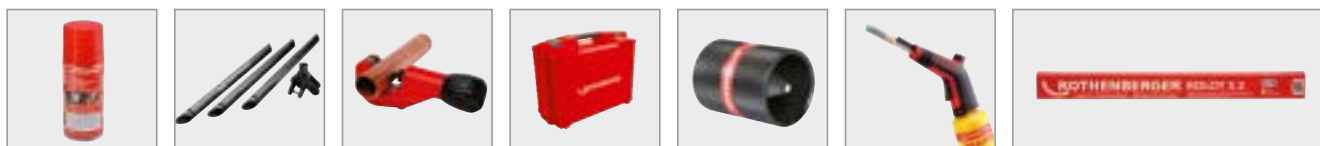


Предварительная настройка угла гибки без использования инструмента



Наименование	Исполнение	Труба	кг	№
Набор с ROBEND 4000	15 – 18 – 22 мм	Cu, Fe и др.	24,12	<b>1000001554</b>
Набор с ROBEND 4000	15 – 18 – 22 – 28 мм	Cu, Fe и др.	24,12	<b>1000001550</b>
Набор с ROBEND 4000	12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	Cu, Fe и др.	21,90	<b>1000001551</b>
Набор с ROBEND 4000	15 – 22 – 28 мм	Cu, Fe и др.	21,10	<b>1000001545</b>
Набор с ROBEND 4000	12 – 14 – 16 – 18 – 22 – 28 мм	Cu, Fe и др.	24,10	<b>1000001552</b>
Набор с ROBEND 4000	12 – 15 – 18 – 22 мм	Cu, Fe и др.	20,60	<b>1000001548</b>
Набор с ROBEND 4000	12 – 15 – 18 – 22 – 28 мм	Cu, Fe и др.	23,50	<b>1000001549</b>
Набор с ROBEND 4000	15 – 18 – 22 – 28 – 32 – 35 мм	Cu, Fe и др.	32,00	<b>1000001567</b>
Набор с ROBEND 4000	1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	Cu, Fe и др.	19,60	<b>1000001553</b>
Набор с ROBEND 4000	1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 1.1/8 – 1.3/8"	Cu, Fe и др.	29,00	<b>1000001565</b>
Набор с ROBEND 4000	7/8 – 1.1/8 – 1.3/8"	Cu, Fe и др.	22,00	<b>1000001566</b>
Набор с ROBEND 4000	15 – 18 – 22 – 28 – 35 мм	Cu, Fe и др.	29,00	<b>1000001738</b>
Трубогиб ROBEND 4000	в чемодане без гибочных сегментов	Cu, Fe и др.	14,50	<b>1000001559</b>

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	№	Наименование	№
Спрей для гибки, 150 мл	<b>25120</b>	Труборез	<b>14 – 27</b>
Ось для башмака	<b>25743</b>	Внутренний и внешний гратосниматель	<b>32</b>
Чемодан ROBEND, для 5 сегментов до Ø 30 мм	<b>995830200</b>	Горелка для пайки твёрдым припоем (SUPER FIRE 4 с MAPP <sup>1)</sup> Gas)	<b>150 – 151</b>
Складная тренога	<b>25748</b>	Твёрдые припои	<b>177</b>
Чемодан ROBEND, для 32 мм (1.1/4") и 35 мм (1.3/8")	<b>1000001564</b>		

<sup>1)</sup> MAPP — зарегистрированная марка MESSER Group GmbH, Bad Soden.



# Оборудование для гибки труб

## Электрический трубогиб ROBEND 4000

### Наборы для гибки ROBEND 3000 / 4000 (Робенд)

Для гибки труб  $\varnothing 12 - 35$  мм (1/2 – 1.3/8")



Набор ROBEND 3000 / 4000 с башмаком ROLUB

### Для стальных труб DIN 2440 и DIN 2441 (за исключением 3/4")

Ном. размер	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	кг	№
1/2"	3,25	88	1,42	25684
3/4"	3,25	112	2,90	25685

### Для медных труб DIN EN 1057, 12735-1, 13348, труб из алюминия / прецизионной стали DIN 2391/93/94, нержавеющей стали и других

Ном. размер	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	кг	№
12 мм	1,0	42	0,48	25612
14 мм	1,0	49	0,48	25614
15 мм	1,0	52	0,53	25615
16 мм	1,0	56	0,60	25616
18 мм	1,0	72	1,17	25618
20 мм	1,0	80	1,42	25620
22 мм	1,2	88	1,42	25622
28 мм	2,0	112	2,90	25628
32 мм*	2,0	128	3,40	1000001561
35 мм*	2,0	140	3,60	1000001563

### Для дюймовых медных труб DIN EN 1057, 12735-1, 13348, труб из алюминия/прецизионной стали DIN 2391/93/94, нержавеющей стали и других

Ном. размер	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	кг	№
1/2"	1,2	45	0,53	25652
5/8"	1,2	56	0,60	762955300
3/4"	1,2	80	1,42	25619
7/8"	1,2	88	1,42	762955700
1"	1,5	112	2,90	25625
1.1/8"	1,6	112	2,90	25626
1.1/4"*	2,0	128	3,40	1000001561
1.3/8"*	2,0	140	3,60	1000001563

\* Наборы для гибки (№ 1000001561 / № 1000001563) совместимы только с ROBEND 4000. Подходят только для пластмассового чемодана (№ 1000001564) (доп. принадлежность).

## Гибка давлением



### Обозначения

- $L_1, L_2$  = длина стороны
- $a$  = точка изгиба
- $L$  = общая длина трубы
- $L_w$  = место для установки
- $A_w$  = расстояние середина трубы-стенка
- $L_M$  = уменьшающий размер\*
- $L_R$  = возвратный размер\*

### Изгиб 45°



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L_R$$

### Изгиб 90°



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

\* Все приведённые размеры являются ориентировочными и зависят от материала и толщины стенки. Специфические указания размеров на основании радиусов гибки — табличные значения.

### Пример расчёта для TUBE BENDER MAXI

**Дано:**

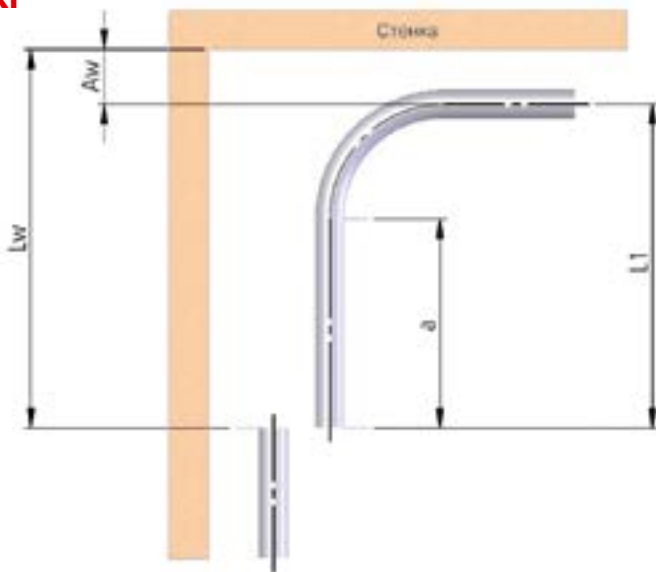
- Монтаж в углу
- $L_W = 1.200$  мм
- $A_W = 30$  мм
- Ø трубы 12 мм, изгиб 90°

**Найти:**

- Длину стороны  $L_1$
- Точку изгиба  $a$

**Решение:**

Фрагмент из гибочной таблицы для TUBE BENDER MAXI



3

Длина стороны  $L_1 = L_W - A_W = 1.200 - 30 = 1.170$  мм  
 Точка изгиба  $a = L_1 - L_R = 1.170 - 7,5 = 1.162,5$  мм;  $L_R$  ... табличное значение

TUBE BENDER		при 45°		при 90°		при 180°	
для труб Ø мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, $L_R$ мм	уменьшающий размер, $L_M$ мм	возвратный размер, $L_R$ мм	уменьшающий размер, $L_M$ мм	возвратный размер, $L_R$ мм	уменьшающий размер, $L_M$ мм
4,75/5	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	—	—
6	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	—	—
8	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	—	—
9	30,0	7,0	1,5	7,0	15,0	—	—
10	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	—	—
12	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	—	—
3/16"	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	—	—
1/4"	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	—	—
5/16"	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	—	—
3/8"	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	—	—
1/2"	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	—	—

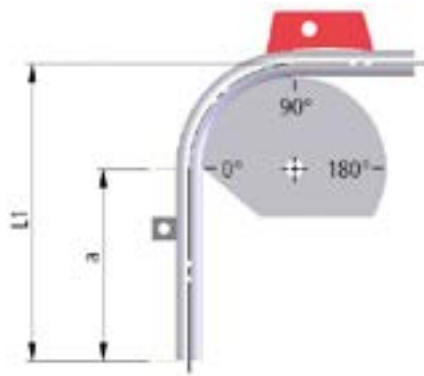
TUBE BENDER MAXI		при 45°		при 90°		при 180°	
для труб Ø мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, $L_R$ мм	уменьшающий размер, $L_M$ мм	возвратный размер, $L_R$ мм	уменьшающий размер, $L_M$ мм	возвратный размер, $L_R$ мм	
12	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	—	—
14	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	—	—
15	48,5	1,1	14,0	10,5	48,5	—	—
16	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—	—
18	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—	—
22	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	—	—
3/8"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	—	—
1/2"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	—	—
5/8"	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—	—
3/4"	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—	—
7/8"	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	—	—

TUBE BENDER MAXI CT		при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, $L_R$ мм	уменьшающий размер, $L_M$ мм	возвратный размер, $L_R$ мм	уменьшающий размер, $L_M$ мм	возвратный размер, $L_R$ мм	
10 x 0,6	42,5	0,8	12,5	9,0	42,5	—	—
12 x 0,6	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—	—
15 x 0,7	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—	—
18 x 0,7	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	—	—

# Оборудование для гибки труб

## Гибочные таблицы

### Тяговая гибка



#### Обозначения

- $L_1, L_2$  = длина стороны
- $a$  = необходимое расстояние от конца трубы до  $0^\circ$
- $L$  = общая длина трубы
- $L_W$  = место для установки
- $A_W$  = расстояние середина трубы-стенка
- $L_M$  = уменьшающий размер\*
- $L_R$  = возвратный размер\*

#### Изгиб $45^\circ$



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L^R$$

#### Изгиб $90^\circ$



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

#### Изгиб $180^\circ$



$$L = L_1 + L_2 + L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

### Пример расчёта для ROBEND 3000 / 4000

#### Дано:

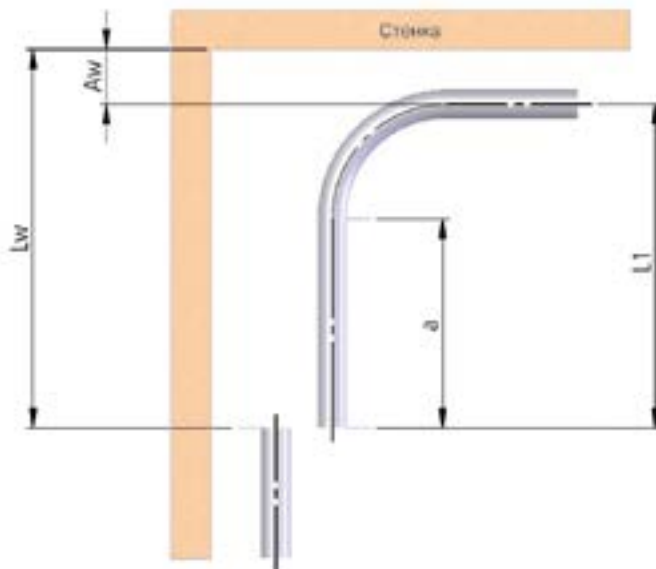
- Монтаж в углу
- $L_W = 1.200$  мм
- $A_W = 30$  мм
- Труба  $\varnothing 12$  мм, изгиб  $90^\circ$

#### Найти:

- Длину стороны  $L_1$
- Необходимое расстояние от конца трубы до  $0^\circ$   $a$

#### Решение:

Фрагмент из гибочной таблицы для ROBEND 3000/4000



#### Длина стороны

Необходимое расстояние от конца трубы до  $0^\circ$

$$L_1 = L_W - A_W = 1.200 - 30 = 1.170 \text{ мм}$$

$$a = L_1 - L_R = 1.170 - 42 = 1.128 \text{ мм}; L_R \dots \text{табличное значение}$$

# Оборудование для гибки труб

## Гибочные таблицы

<b>ROBEND H+W Plus</b>			при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм
8	22		9	—	22	9,5	22	47
10	32		12	—	32	15,0	32	34
12	38		15	—	40	20,0	38	39
14	45		17	—	44	22,0	44	51
15	45		17	—	44	22,0	44	51
16	64		25	—	67	30,0	68	65
18	64		25	—	67	30,0	68	65
20	81		30	—	85	40,0	86	83
22	81		30	—	85	40,0	86	83
5/16"	22		9	—	22	9,5	22	47
3/8"	32		12	—	32	20,0	32	34
1/2"	38		15	—	40	22,0	38	39
5/8"	64		25	—	67	30,0	68	65
3/4"	81		30	—	85	40,0	86	83
7/8"	81		30	—	85	40,0	86	83

<b>MINIBEND</b>			при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм
6	25,0		10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0		9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0		9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0		10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0		9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0		9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

<b>Стандартный трубогиб 180°</b>			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм
6	18,0		7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
10	30,0		11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0		14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5		18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0		21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0		22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0		25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0		7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0		9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
1/2"	42,0		16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0		22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

<b>MULTIBEND</b>			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм
8	24,0		9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0		12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0		14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0		16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0		19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0		19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0		21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0

<b>ROBEND 3000 / 4000</b>			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	труба	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм
12		42,0	16	—	42	24	42	68
14	в оболочке	52,5	21	—	53	30	53	87
15		52,5	21	—	53	30	53	87
17	в оболочке	72,0	28	—	72	41	72	107
18		72,0	28	—	72	41	72	107
20	в оболочке	88,5	35	—	89	51	89	121
22		88,0	35	—	88	50	88	119
24	в оболочке	112,0	43	—	110	62	110	144
28		112,0	44	—	112	64	112	148
30	в оболочке	112,0	45	—	114	66	114	152
32 / 1.1/4"		128,0	52	—	140	70	135	140
35 / 1.3/8"		140,0	55	—	150	80	145	150
3/8"	сталь	12,0	31	—	80	46	80	103
1/2"	медь	45,0	18	—	45	26	45	74
1/2"	сталь	88,0	35	—	88	50	88	119
5/8"	медь	56,0	23	—	56	32	56	93
3/4"	сталь	112,0	43	—	112	64	112	148
3/4"	медь	80,0	31	—	80	46	80	103
7/8"	медь	88,0	35	—	88	50	88	119
1"	медь	112,0	44	—	112	64	112	148
1.1/8"	медь	112,0	45	—	114	66	114	152